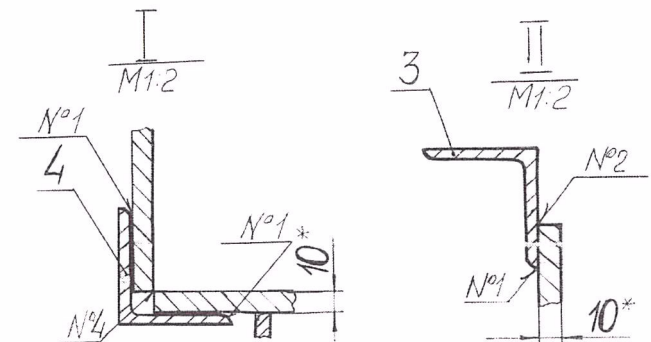
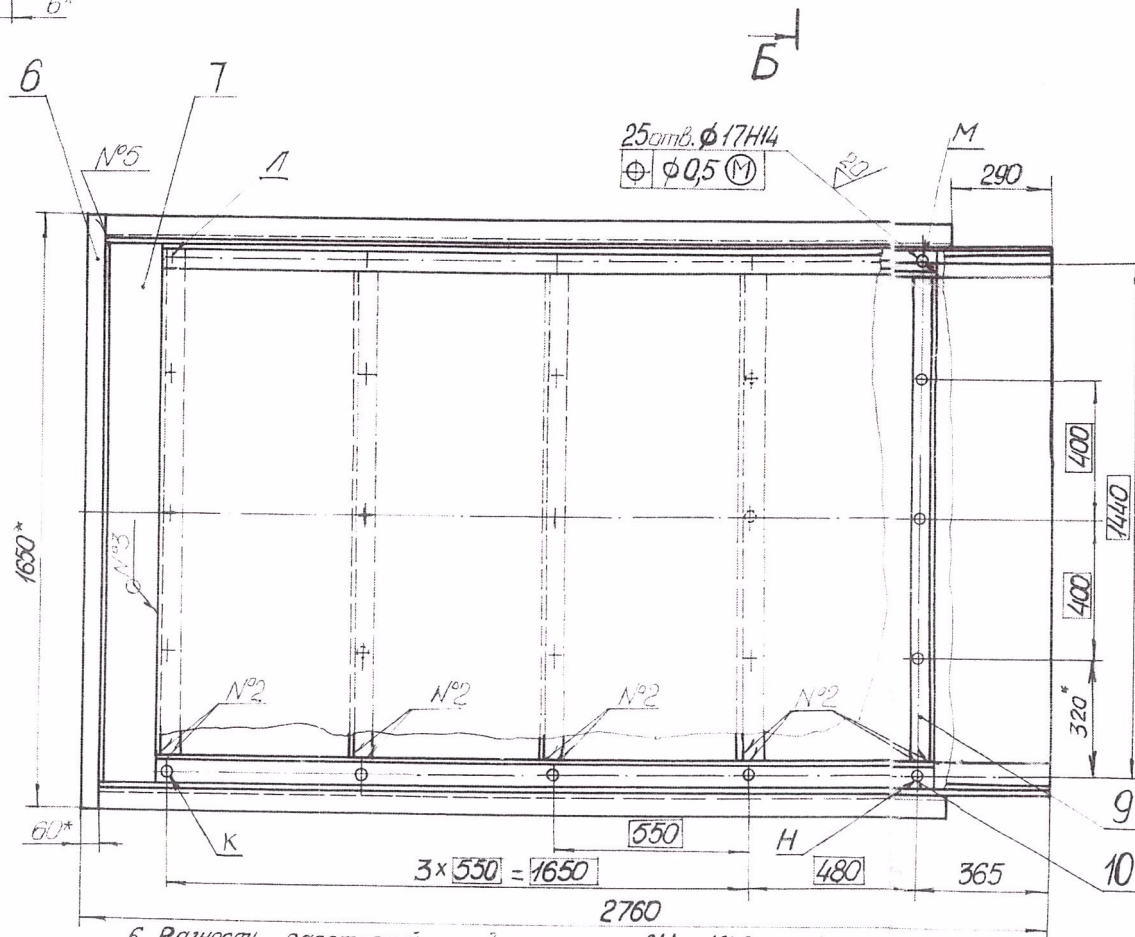
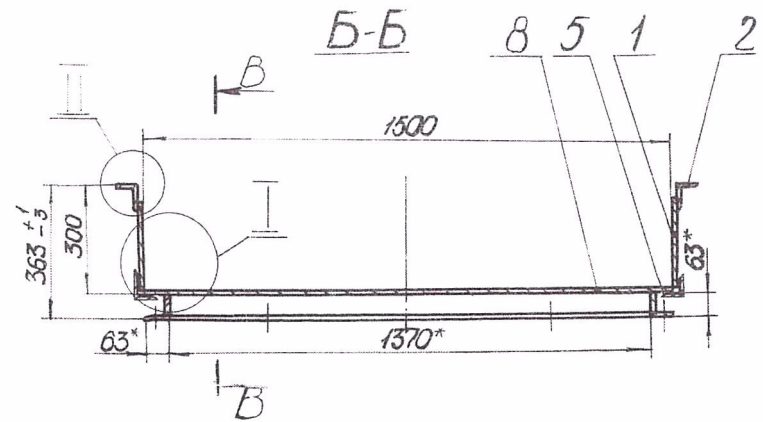
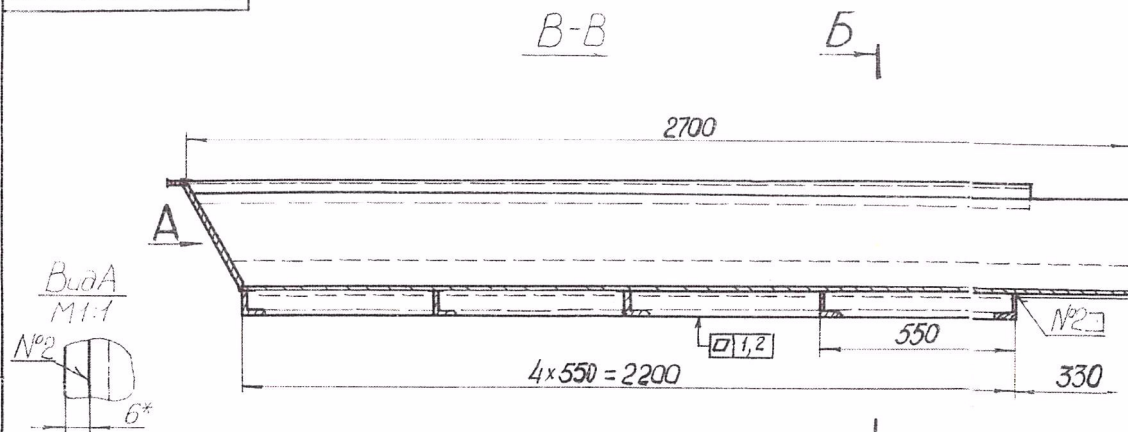




№	Тип шва	Кол.
1.	H1-Δ 6	6
2	T1-Δ 4	27
3	УЗ-Δ 5	1
4	У4	2
5	С2	2

1. Отжечь
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. *Размеры для справок
4. Предельные отклонения размеров и размеров деталей 54: 2/14
5. Шероховатость поверхности реза деталей без чер-
тежа ¹⁰⁰.

				G6.007-001.000 C6			
п. 4				Лоток биметаллический Сборочный чертёж	Лист	Место	Масштаб
	Изм	Лист	№ докум		Лист	Место	Масштаб
	Возв		Подп		И	660	1:10
	Год		Контр		Лист	Листов	Т
	Возв				ШО-2		

6 Разность расстояний по диагоналям ЛН и КМ между
отверстиями $K_{\text{м}}, L_{\text{н}}$ не более 1,2 мм. *Нарисовать*

Хресна діяльність 2025-26 рік
Головний механік ЦВО-2
Пісний С.А. С.ІІІІ 15.09.25р.

Формат	Возраст	Пол.	Обозначение	Наименование	Хол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			G6.007-001.000 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
✓ A4	1		G6.007-001.001	Стенка	2	67,2; 134,4
✓ A4	2		G6.007-001.002	Уголок	1	48,9
	3	-01		Уголок	1	68,1
✓ A4	4		G6.007-001.003	Уголок	1	147,1
	5	-01		Уголок	1	147,1
				Лист биметаллический 6+4		HRC ≥ 50
Б4	6		G6.007-001.004	Лист		
				60 × 1650	1	6,1 кг
Б4	7		G6.007-001.005	Лист		
				345 × 1512	1	48,9 кг
Б4	8		G6.007-001.006	Лист		
				1500 × 2530	1	357,5 кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 535-79		
Б4	9		G6.007-001.007	Уголок		
				Р = 1370	5	7,8 кг; 39
Б4	10		G6.007-001.008	Уголок		
				Р = 2200	2	12,6 кг; 25,2

И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко

G6.007.001.000

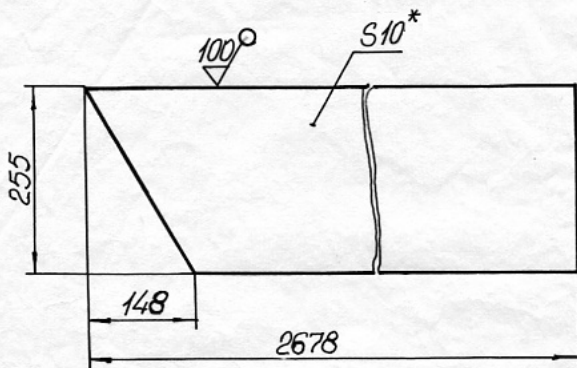
Лоток
биметаллический

Лист	Листа	Листов
		1
		ЦПО-2

Копировал: Лямов

Формат: А4

✓(✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$

44

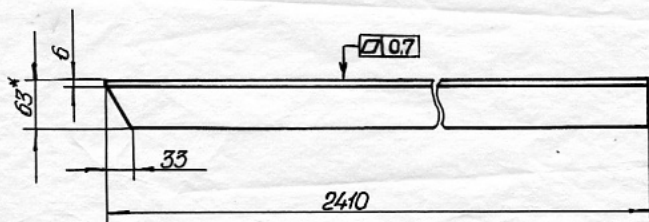
				G6.007-001.001			
				Стенка			
				Лист		Масса	М-8
						62,7	1:5
				Лист		Листов - 1	
Лист биметаллический 6+4 HRC ≥ 50				ЦПО-2			

Г 6.007-001.002



Г 6.007-001.002 - изображена

Г 6.007-001.002-01 - зеркальное отражение



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость поверхности реза дет. - $\sqrt{80}$.

Г 6.007-001.002

УГОЛОК

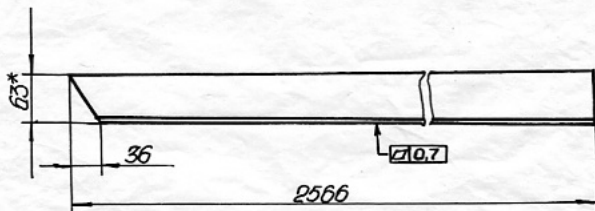
Исполн	Исполн	Прод	Дет
Разработ	Бобурин	Маш	06.85
Пров.	Сокерин	Шини	06.85
Г. контр.			
Н. контр.	Кузнецова		
Цитб.			

Лист	Масса	М-3
	13,8	1:5
Лист	Листов	

Лист 5-63x63x6 ГОСТ 8509
Ст. 3 ГОСТ 535-79

G 6.007 - 001.003 - изображено

G 6.007 - 001.003 - 01 - зеркальное отражение.



1. * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Шероховатость поверхности реза дет. - $\nabla \frac{80}{\sqrt{}}$

и 4

				G 6.007 - 001.003		
				УГОЛОК		
				Лист	Масштаб	М-5
					1:5	1:5
				Лист		
				Листов		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
И. Лист	И. Обозначение	И. Подпись	И. Дата			
Р. Лист	Р. Обозначение	Р. Подпись	Р. Дата			
П. Лист	П. Обозначение	П. Подпись	П. Дата			
Т. Лист	Т. Обозначение	Т. Подпись	Т. Дата			
Н. Лист	Н. Обозначение	Н. Подпись	Н. Дата			
У. Лист	У. Обозначение	У. Подпись	У. Дата			